

Wo, warum, was und wie man analysiert

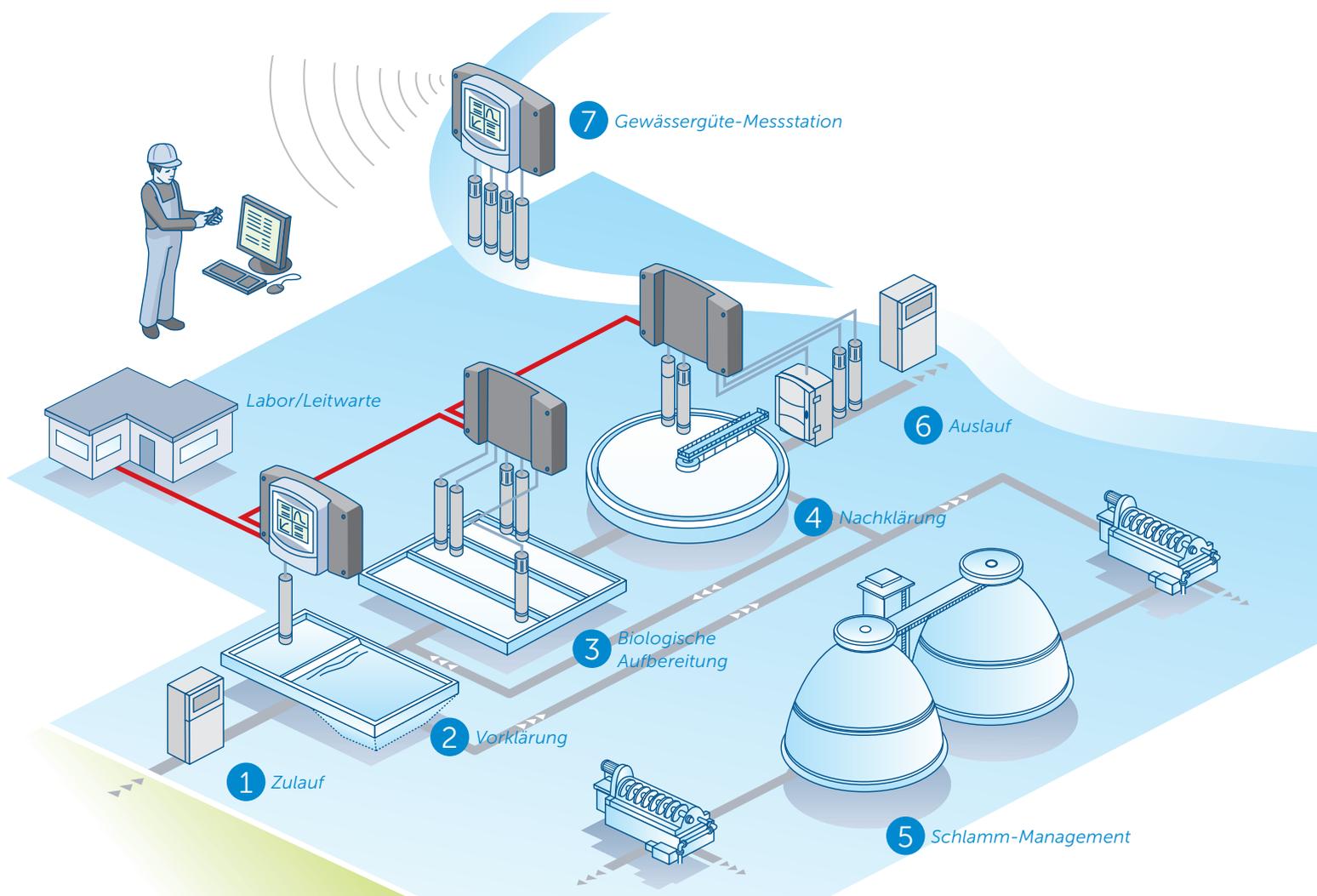
Sie müssen sicher sein können,

- dass Ihr Aufbereitungsprozess effizient und kostengünstig ist.
- dass Ihre Anlage unvorhergesehene Belastungsspitzen aus der Produktion bewältigen kann.
- dass Ihr Abwasser den gesetzlichen Anforderungen entspricht.

All dies bedeutet, dass die Analytikprozesse und -produkte, auf deren Grundlage Sie fundierte Entscheidungen treffen, jederzeit präzise, zuverlässig und informativ sein müssen.

Das Analytikportfolio von Hach gibt Ihnen Vertrauen. Von Labormesstechnik über Online-Messungen bis zur Prozessoptimierung in der Abwasseraufbereitung: Unsere Lösungen basieren auf jahrelanger Innovation und dem Streben, den einfachsten Weg zu verlässlichen Ergebnissen zu bieten. Produkte, Anwendungssupport und Service vor Ort unterstützen Sie bei Folgendem:

- Maximale Laufzeit von Geräten
- Rentable Analytiklösungen
- Kosteneinsparungen bei Betriebsstoffen und Energie



Echtzeit-Optimierungslösungen (RTC Real Time Control)

RTC-Lösungen von Hach ermöglichen Ihnen die Erhöhung von Prozessstabilität und Betriebseffizienz sowie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften.

RTC-Optimierungslösungen sind erhältlich für:

- Belüftung/Stickstoffelimination
- Phosphatelimination
- Schlamm-Management

INDUSTRIELLES ABWASSER

Wo	Warum	Was*	Wie
1 Zulauf	Frühindikator für ungewöhnliche Verunreinigungen, die für die biologische Aufbereitung schädlich sein können	Leitfähigkeit, pH-Wert	▶ ●
	Grundlegender Parameter für Belastungsberechnungen	Durchfluss	●
	Bestimmung der Belastung durch organischen Kohlenstoff	BSB, CSB, SAK, TOC	▶ ●
	Qualifizierte Probenahme für die Laboranalyse	Probenehmer	▶
2 Vorklärung	Steuerung der Sedimentation, Steuerung der Schlammpumpe (zum Faulbehälter)	Schlamm Spiegel	●
3 Biologische Aufbereitung	Überwachung und Steuerung der Effizienz der Stickstoff-Elimination	Ammonium, Nitrat, gelöster Sauerstoff	▶ ● ■
	Überwachung und Steuerung von Ortho-Phosphat als Beitrag für die Steuerung der Phosphatelimination	Ortho-Phosphat	▶ ● ■
	Sicherstellung des optimalen Schlammalters für die Nährstoffelimination	Feststoffe	▶ ● ■
	Sicherstellung der optimalen Bedingungen für die Nitrifikation und Denitrifikation	Organische Säuren pH-Wert	▶ ●
	Sicherstellung der optimalen Bedingungen für die Nitrifikation und Denitrifikation in Anaerob-Reaktoren	Säurekapazität	▶
4 Nachklärung	Steuerung der Sedimentation, Steuerung der Schlammpumpe (Rückführung zur biologischen Aufbereitung oder zum Faulbehälter)	Feststoffe	▶ ●
		Schlamm Spiegel	●
5 Schlamm-Management	Optimale Eindickung und Entwässerung mit minimaler Polymerdosierung; optimale Kontrolle der Feststoff-/organischen Belastung und der Biogasproduktion	Feststoffe	▶ ● ■
6 Auslauf	Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Grenzwerte sowie Überwachung der Leistung im Hinblick auf Aufbereitungsprozesse	Ammonium	▶ ●
		Leitfähigkeit	▶ ●
7 Gewässergüte-Messtation	Qualifizierte Probenahme für die Laboranalyse	Durchfluss	●
		Nitrat	▶ ●
		Organische Säuren	▶
		pH-Wert	▶ ●
		Ortho-/Gesamt-Phosphat	▶ ●
		BSB, CSB, SAK, TOC	▶ ●
		Trübung	▶ ●
	Probenehmer	▶	

▶ Laboranalytik ● Onlineanalytik
■ RTC-Optimierungslösungen

* Für weitere Parameter und Lösungen kontaktieren Sie bitte Ihren Hach Vertreter vor Ort, oder besuchen unsere Website.