


Zink

Ausgabe 01/05

Achtung! Das Ausgabedatum dieser Programmieranleitung muss mit dem Ausgabedatum der Arbeitsvorschrift der Reagenzien identisch sein. Nur so ist gewährleistet, dass Sie die korrekten Daten in Ihr Gerät einprogrammieren.

Hinweis!

Sollten Sie während der Programmierung einen Fehler machen, können Sie die letzte Eingabe durch Drücken der Taste  auf der Tastatur rückgängig machen.



















Die Eingabebezeichnungen  und  bezeichnen die rechte und linke  Taste.

Löschen des bisher verwendeten LCK 360 Zink Programms

- Programm **CPRG** (Löschen von Tests) anwählen.
- Symbol unter »\$ 360« drücken.
- Taste unter »LEARR« drücken.
- Taste unter » > « bzw. » ↑ « drücken. Danach Rücksprung zur Hauptebene.

Programmierung von LCK 360 Zink

- Programm **PRG** (Programmierung eines Testes) anwählen.

Zink	Eingabe	
Display-Anzeige		
Programmnummer:	z. B. 1	
Name:	ZINK	
Symbol:	 \$ 360	
Anzahl der Meßpunkte:	2	
$\Delta t = \dots \text{ min}$		
$\lambda_1 = \dots \text{ nm}$	490	
$\lambda_2 = \dots \text{ nm}$		
Sald:	1	
$K_1 = E$	1	
$K_1 = E_1 \times F$	1	
$K_1 = E_1 \times F_1 + E$	2	
$K_1 = E_1 \times F_1 + E_2 \times F$	2	
$K_1 = E_1 \times F_1 + E_2 \times F_2 + E$	0	
$K_1 = E_1 \times F_1 + E_2 \times F_2 + F$	3	
$K_1 = E_1 \times F_1 + E_2 \times F_2 + F_3 + E$		
$K_2 = E$		
Faktor: 1 =	-9.822	
Faktor: 2 =	9.822	
Faktor: 3 =	-0.01	
Dimension ₁ :	mg  / 	
Zusatz ₁ :		

Die komplette Dateneingabe wird auf dem Drucker dokumentiert. Die vollständige Übernahme in den Speicher wird durch den Ausdruck »gespeichert« bestätigt.

Bitte vergleichen Sie den Ausdruck nochmals mit den einzugebenen Daten.