

Wo, warum, was und wie man analysiert

Sie müssen sicher sein können,

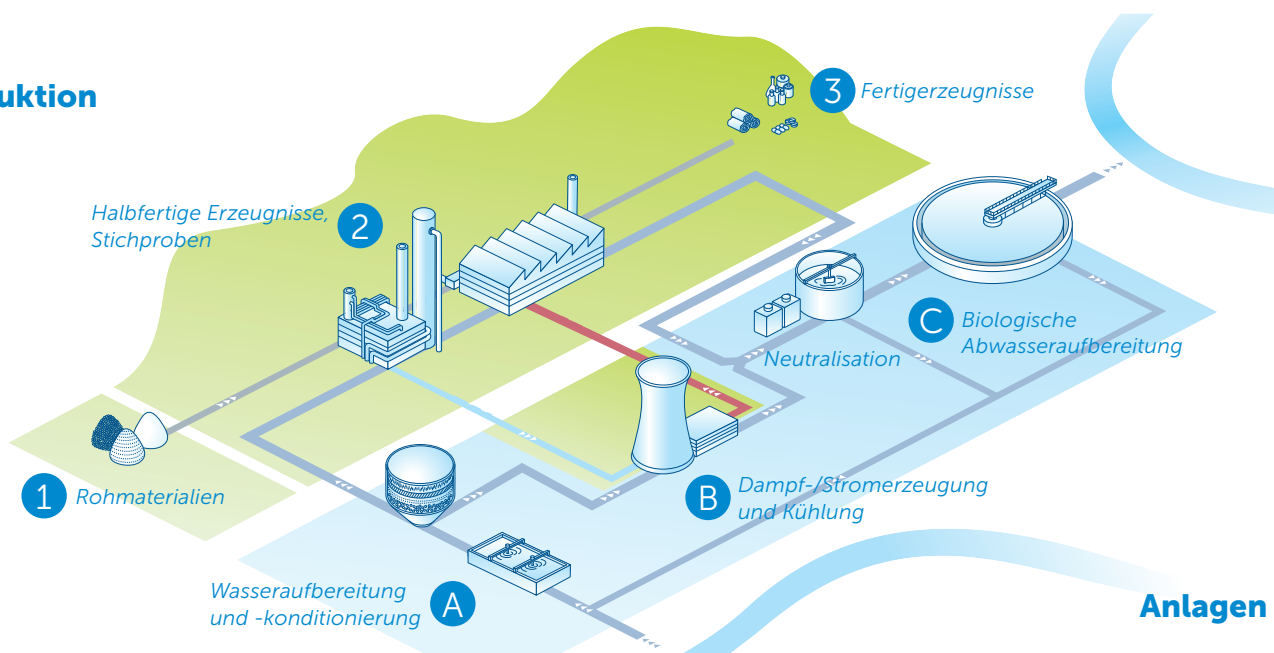
- dass Ihre Produkte Ihren hohen Qualitätsstandards entsprechen
- dass Ihre Produktion effizient und ohne ungeplante Unterbrechungen abläuft
- dass keine unnötigen Produktverluste auftreten
- dass Ihr Abwasser den gesetzlichen Anforderungen entspricht.

All dies bedeutet, dass die Analytikprozesse und -produkte, auf deren Grundlage Sie fundierte Entscheidungen treffen, jederzeit präzise, zuverlässig und informativ sein müssen.

Das Analytikportfolio von Hach gibt Ihnen Vertrauen. Von Labormesstechnik über Online-Messungen bis zur Prozessoptimierung in der Abwasseraufbereitung: Unsere Lösungen basieren auf jahrelanger Innovation und dem Streben, den einfachsten Weg zu verlässlichen Ergebnissen zu bieten. Produkte, Anwendungssupport und Service vor Ort unterstützen Sie bei Folgendem:

- Maximale Laufzeit von Geräten und Produktion
- Konsistente, hochqualitative Fertigerzeugnisse
- Rentable Analytiklösungen

Produktion



Wo	Warum	Was*	Wie	
1	Lieferung	Qualitätskontrolle, um sicherzustellen, dass die Produkte den Vorschriften und Haltbarkeitsanforderungen entsprechen	Säure-/Basenkapazität	▶
2	Produktion	Produktionsleistung, Überwachen von Prozessen wie CIP und Ermitteln von Produktverlusten, um Kosten zu kontrollieren	Chlorid	▶
3	Versand		Farbzahl von Flüssigkeiten (z. B. Öl)	▶
			Cyanid	▶
			Enzymatische Analyse (z. B. Glukose, Fruktose)	▶
			Metalle (z. B. Kupfer, Blei, Nickel)	▶
			Feuchtigkeit (Karl Fischer)	▶
			Nitrat, Nitrit, Gesamtstickstoff	▶
			Organische Säuren	▶
			Partikel	▶ ●
			pH-Wert	▶ ●
		Phenol	▶	
		Tenside	▶	
		Trübung	▶ ●	
2	Produktion	Produktionsleistung, Überwachen von Prozessen wie CIP und Ermitteln von Produktverlusten, um Kosten zu kontrollieren	TOC (Total Organic Carbon)	●

▶ Laboranalytik ● Onlineanalytik

INDUSTRIE

Wo	Warum	Was*	Wie
A Wasseraufbereitung und -konditionierung	Prozesseffizienz, Kontrolle der Bioziddosierung und Kosten	Chlor gesamt, freies Chlor	▶ ●
	Qualitätskontrolle, einfache Überprüfung eingehender Wasserqualität	Leitfähigkeit	▶ ●
	Produktionsleistung, Überprüfung von Auswirkungen auf Vorbehandlungskosten oder mögliche Ablagerungen innerhalb der Anlage	Härte	▶ ●
	Betriebsdauer/-effizienz der Anlage, Überprüfung auf mögliche Korrosion innerhalb der Anlage	pH-Wert	▶ ●
	Produktionsleistung, Überprüfung möglicher nicht-ionischer Anorganika, die Ablagerungen verursachen	TOC	▶ ●
	Qualitätskontrolle, Überprüfung der Effektivität von Filtration und mikrobiologischer Qualität	Trübung	▶ ●
B Dampf-/Stromerzeugung und Kühlung	Betriebsdauer/-effizienz der Anlage, Kontrolle der Sauerstoffbinderdosierung zur Reduzierung von Korrosion	Sauerstoff	▶ ●
	Betriebsdauer/-effizienz der Anlage, Kontrolle des Phosphatzusatzes, der Korrosion und Ablagerungen vermeidet	Phosphat	▶ ●
	Betriebsdauer/-effizienz der Anlage, ein Indikator für Effizienzverlust in Ionenaustauschern oder Membransystemen für die Vorbehandlung	Natrium	●
C Neutralisation	Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Grenzwerte sowie Überwachung der Leistung im Hinblick auf Aufbereitungsprozesse	pH-Wert	▶ ●
		Leitfähigkeit	▶ ●
		Redoxpotential	▶ ●
C Biologische Abwasser-aufbereitung	Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Grenzwerte sowie Überwachung und Optimierung der Leistung im Hinblick auf Aufbereitungsprozesse	Leitfähigkeit	▶ ●
		Durchfluss	●
		Nährstoffe	▶ ●
		Sauerstoff	▶ ●
		pH-Wert	▶ ●
		Schlamm Spiegel	●
		Feststoffe	▶ ●
			▶ Laboranalytik ● Onlineanalytik

* Für weitere Parameter und Lösungen kontaktieren Sie bitte Ihren Hach Vertreter vor Ort, oder besuchen unsere Website.



Benchtop- und tragbare Geräte für Laboranalyse, Instandhaltung und Gerätequalifizierungsdienste verfügbar



Regler und Sensoren für die Onlineanalytik und kostensparende Prozessoptimierung

DOC030.72.10056.Feb16