

Wo, warum, was und wie man analysiert

Sie müssen sicher sein können,

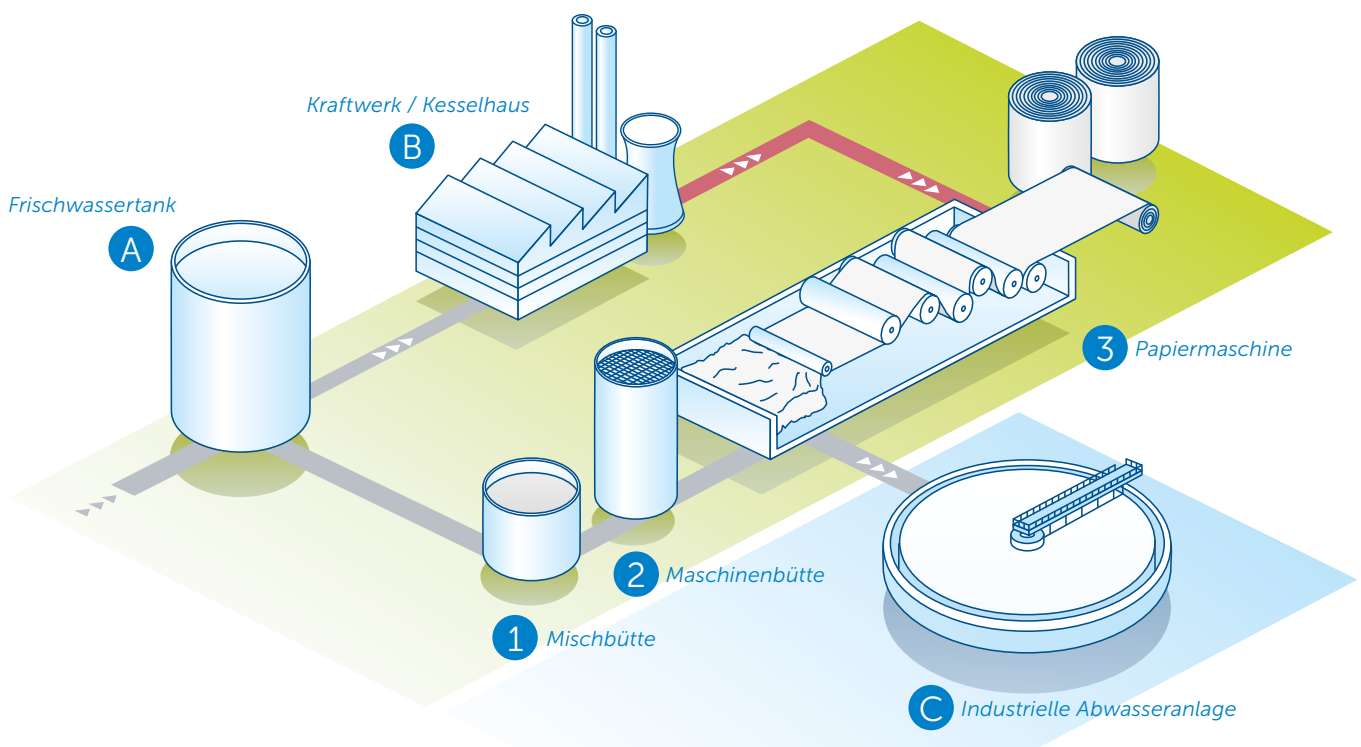
- dass Ihre Produkte Ihren hohen Qualitätsstandards entsprechen
- dass Ihre Produktion effizient und ohne ungeplante Unterbrechungen abläuft
- dass keine unnötigen Produktverluste auftreten
- dass Ihr Abwasser den gesetzlichen Anforderungen entspricht.

All dies bedeutet, dass die Analytikprozesse und -produkte, auf deren Grundlage Sie fundierte Entscheidungen treffen, jederzeit präzise, zuverlässig und informativ sein müssen.

Das Analytikportfolio von Hach® gibt Ihnen Vertrauen.

Von Labormesstechnik über Online-Messungen bis zur Prozessoptimierung in der Abwasseraufbereitung: Unsere Lösungen basieren auf jahrelanger Innovation und dem Streben, den einfachsten Weg zu verlässlichen Ergebnissen zu bieten. Produkte, Anwendungssupport und Service vor Ort unterstützen Sie bei Folgendem:

- Maximale Laufzeit von Geräten und Produktion
- Konsistente, hochqualitative Fertigerzeugnisse
- Rentable Analytiklösungen



Wo	Warum	Was*	Wie
A Wasseraufbereitung und -konditionierung	Prozesseffizienz, Kontrolle der Bioziddosierung und Kosten	Chlor gesamt, freies Chlor	▶ ●
	Qualitätskontrolle, einfache Überprüfung eingehender Wasserqualität	Leitfähigkeit	▶ ●
	Produktionsleistung, Überprüfung von Auswirkungen auf Vorbehandlungskosten oder mögliche Ablagerungen innerhalb der Anlage	Härte	▶ ●
	Betriebsdauer/-effizienz der Anlage, Überprüfung auf mögliche Korrosion innerhalb der Anlage	pH-Wert	▶ ●
	Produktionsleistung, Überprüfung möglicher nicht-ionischer Anorganika, die Ablagerungen verursachen	TOC	▶ ●
	Qualitätskontrolle, Überprüfung von Effektivität der Filtration und mikrobiologischer Qualität	Trübung	▶ ●

▶ Laboranalytik ● Onlineanalytik



Be Right™

Wo	Warum	Was*	Wie
B Dampf-/ Stromerzeugung	Überwachung verhindert eine Überdosierung von Sauerstoffbinder.	Hydrazin	▶ ●
	Betriebsdauer/-effizienz der Anlage, Kontrolle der Sauerstoffbinderdosierung zur Reduzierung von Korrosion	Sauerstoff	▶ ●
	Betriebsdauer/-effizienz der Anlage, Kontrolle des Phosphatzusatzes, der Korrosion und Ablagerungen vermeidet	Phosphat	▶ ●
	Kieselsäureausfällungen verursachen Schäden an Turbinen und Rohren.	Kieselsäure	▶ ●
	Betriebsdauer/-effizienz der Anlage, ein Indikator für Effizienzverlust in Ionenaustauschern oder Membransystemen für die Vorbehandlung	Natrium	●
C Biologische Abwasserauf- bereitung	Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Grenzwerte sowie Überwachung und Optimierung der Leistung im Hinblick auf Aufbereitungsprozesse	Leitfähigkeit	▶ ●
		Durchfluss	●
		Nährstoffe	▶ ●
		Sauerstoff	▶ ●
		pH-Wert	▶ ●
		Schlamm Spiegel	●
		Feststoffe	▶ ●
		TOC	▶ ●
1 2 Mischbütte Maschinenbütte	Qualitätskontrolle zur Wahrung der optimalen Konzentration von Zusatz- und Füllstoffen zur Erfüllung der Qualitätsanforderungen z. B. in Bezug auf Stärke, Weißgrad, Opazität, Fettbeständigkeit und Gelbfärbung Produktionsleistung, verhindert das Verstopfen des Siebs Betriebsdauer/-effizienz, Überwachung der Qualität des Weißwassers zur Optimierung der Flockung und Reduzierung der Herstellungskosten Gesetzliche Vorschriften, Überwachung der Konzentration an organischen Halogeniden im Abwasser	Sauerstoff	▶ ●
		Stärke	▶
		Sulfat	▶
		CSB/TOC	▶ ●
		Leitfähigkeit	▶ ●
		Härte	▶ ●
		Feststoffe	▶ ●
		pH-Wert	▶ ●
		AOX	▶
		3 Papiermaschine	Qualitätskontrolle zur Einhaltung der Produktspezifikationen

▶ Laboranalytik ● Onlineanalytik

* Für weitere Parameter und Lösungen kontaktieren Sie bitte Ihren Hach Vertreter vor Ort, oder besuchen Sie unsere Website.



Benchtop- und tragbare Geräte für die Laboranalyse
Instandhaltung und Gerätequalifizierungsdienste verfügbar



Controller und Sensoren für die Onlineanalytik sowie Regler für die kostensparende Prozessoptimierung

DOC030.72.10057.Feb17