


Zink

Ausgabe 01/05











Achtung! Das Ausgabedatum dieser Programmieranleitung muss mit dem Ausgabedatum der Arbeitsvorschrift der Reagenzien identisch sein. Nur so ist gewährleistet, dass Sie die korrekten Daten in Ihr Gerät einprogrammieren.

Hinweis!

Sollten Sie während der Programmierung einen Fehler machen, können Sie die letzte Eingabe durch Drücken der Taste  auf der Tastatur rückgängig machen.

Programmierung von LCK 360 Zink

- Programm **VAR** (Variation eines Testes anwählen).
- Taste unter Symbol »360« anwählen.

Zink		Eingabe	
Display-Anzeige			
Programmnummer:	z. B. 1		
Symbol:	360		
Name:	ZINK LCK 360		
Pro:	1 2 3 STA FPRG	Taste unter 2 anwählen	
W:	$\lambda = 490 \text{ nm}$		
Faktor: 1 =		-9.822	
Faktor: 2 =		9.822	
Konstante:		-0.01	
Einheit:	mg/l		
Meßbereichsgrenzen:	ja nein	Taste unter ja anwählen	
untere Grenze:	0.2 mg/l		
obere Grenze:	6.0 mg/l		

Die komplette Dateneingabe wird auf dem Drucker dokumentiert. Die vollständige Übernahme in den Speicher wird durch den Ausdruck »gespeichert« bestätigt.

Bitte vergleichen Sie den Ausdruck nochmals mit den einzugebenen Daten.